

Zertifikat

Qualitätsmanagement-System für Werkstoffhersteller nach Richtlinie 2014/68/EU

Zertifikat Nr.: 01 202 472/Q-12 0001

Name und Anschrift des
Herstellers:

Georg Umformtechnik GmbH
Grubenstraße 5
56594 Willroth

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein QM-System eingeführt hat und anwendet. Dieses wurde gemäß der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap 4.3 in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Geprüft nach Richtlinie
2014/68/EU:

**QM-System nach EN 764-5, Abschnitt 4.2 und
AD 2000-Merkblatt W0**

Auditbericht Nr.:

472/Q-12 0001

Geltungsbereich:

Herstellung von Gesenkschmiedestücken,
siehe Anlage zum Zertifikat

Fertigungsstätte/Lieferer:

Georg Umformtechnik GmbH
Grubenstraße 5
56594 Willroth

Gültig bis:

26. Februar 2021

O. T.



Köln, 09. April 2018

i.V. Dipl.-Ing. Oliver Theisen

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notifizierte Stelle für Druckgeräte, Kennnummer: 0035
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

E-008-D-Rev22

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Genau. Richtig.

Certificate

Quality-Assurance System for Manufacturer of Materials acc. to Directive 2014/68/EU

Certificate no.: 01 202 472/Q-12 0001

Name and address of the manufacturer: **Georg Umformtechnik GmbH
Grubenstraße 5
56594 Willroth**

Herewith we certify that the material manufacturer has established and applies a Quality Management System. The system was audited according to the European Directive 2014/68/EU, Annex I, Par. 4.3, with regard to the materials as listed in the scope of approval.

Tested acc. to Directive 2014/68/EU: **QM System acc. to EN 764-5, article 4.2 and AD 2000-Merkblatt W0**

Audit report no.: 472/Q-12 0001

Area of validity: Manufacturing of drop forge parts, see annex to certificate

Manufacturing plant: **Georg Umformtechnik GmbH
Grubenstraße 5
56594 Willroth**

Valid until: February 26, 2021

O. T.



Cologne, April 09, 2018

i.V. Dipl.-Ing. Oliver Theisen

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notifizierte Stelle für Druckgeräte, Kennnummer: 0035
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

E-008-D-Rev22

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3		<input type="checkbox"/> EN 764-4		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)				
Hersteller				Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.		
Name: Georg Umformtechnik GmbH				Grubenstraße 5, 56594 Willroth				D	19.02.2018	1		
Ort: Grubenstraße 5, 56594 Willroth								Rev.:1	von : 2	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH		
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen	
					Dicke		Ø					
					mm	mm	mm	mm				
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10

1. Werkstoffe nach harmonisierten europäischen Normen (hEN) und Europäischen Werkstoffzulassungen (EAM) nach Richtlinie 2014/68/EU

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

1	Unlegierte Stähle	DIN EN 10025-2	N	Gesenkschmiede teile	d	d	1	700		Kupfergehalt max. 0,40% in der Schmelzenanalyse Einzelgutachten bei Druckgerätehersteller erforderlich
2	Feinkornbaustahle	DIN 17103 DIN EN 10222-4 VdTÜV W-Blatt 354 u. 357	N, QT	Gesenkschmiede teile	d	d	1	700		Bei Stählen nach DIN 17103 ist ein Einzelgutachten beim Druckgeräthehersteller erforderlich. Bei Werkstoffen nach VdTÜV-W-BI. 354 und 357 ist ein Einzelgutachten erforderlich.
3	Warmfeste Stähle	DIN EN 10222-2	N, NT,QT	Gesenkschmiede teile	d	d	1	700		Bei Verkstoffen mit Bezug auf das jeweilige VdTÜV-W-BI. ist ein Einzelgutachten erforderlich.

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht	+NT = normalisiert und angelassen	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
	+AR = wie gewalzt	+QT = vergütet	d = Abmessungen in den Techn. Re
	+M = thermo-mechanisch behandelt	+S = weichgeglüht	
	+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+SR = spannungsarmgeglüht	



Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3		<input checked="" type="checkbox"/> EN 764-4		<input type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)				
Hersteller				Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
Name:										2		
Ort:								Rev.:	von :	2		
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoffspezifikation	Lieferzustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen	
					Dicke		Ø					
					mm		mm					
					von	bis	von	bis	8a	8b	9	10

2. Werkstoffe nach dem AD 2000-Regelwerk

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

1	Unlegierte Stähle	AD2000 W13	N	Gesenkschmiedeteile	d	d	1	700		Kupfergehalt max. 0,40% in der Schmelzenanalyse Einzelgutachten bei Druckgerätehersteller erforderlich
2	Feinkornbaustähle	AD2000 W13	N, QT	Gesenkschmiedeteile	d	d	1	700		Bei Stählen nach DIN 17103 ist ein Einzelgutachten beim Druckgerätehersteller erforderlich. Bei Werkstoffen nach VdTÜV-W-BI. 354 und 357 ist ein Einzelgutachten erforderlich.
3	Warmfeste Stähle	AD2000 W13	N, NT, QT	Gesenkschmiedeteile	d	d	1	700		Bei Werkstoffen mit Bezug auf das jeweilige VdTÜV-W-BI. ist ein Einzelgutachten erforderlich.

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht	+NT = normalisiert und angelassen	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
	+AR = wie gewalzt	+QT = vergütet	
	+M = thermo-mechanisch behandelt	+S = weichgeglüht	
	+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+SR = spannungsarmgeglüht	

