

# ZERTIFIKAT

## Qualitätsmanagementsystem für Werkstoffhersteller nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Zertifikat-Nr.: 07/202/1403/WZ/0963/21

Name und Anschrift des  
Herstellers:

**GHV Schmiedetechnik GmbH**  
Talsperrenweg 19  
58256 Ennepetal

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein **Qualitätsmanagementsystem in Bezug auf Werkstoffe** eingeführt hat und dies anwendet. Dieses QM-System wurde gemäß der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Geprüft nach Richtlinie 2014/68/EU: **QM-System in Bezug auf Werkstoffe,  
EN 764-5, Abschnitt 4.2 und AD 2000-Merkblatt W0**

Auditbericht-Nr.: 8118971454

Geltungsbereich:  
(Produkt / Werkstoff) **Gesensschmiedestücke aus ferritischen,  
austenitischen und nickellegierten Werkstoffen**

Fertigungsstätte: **Talsperrenweg 19  
58256 Ennepetal**

Das Zertifikat ist gültig bis: **02/2024**

Nur gültig in Verbindung mit einem gültigen Zertifikat nach EN ISO 9001.

Anlage:  
Geltungsbereich



Notifizierte Stelle 0045 für Druckgeräte



Digital unterschrieben  
von Wünsche Jens Marc  
Datum: 2021.04.26  
16:51:57 +02'00'

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

Kontakt:  
E-Mail [imhagen@tuev-nord.de](mailto:imhagen@tuev-nord.de)  
Telefon +49 2331 803 0

Mitglied der



CONFEDERATION EUROPEENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

# ZERTIFIKAT

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

bescheinigt, dass das Unternehmen

**GHV Schmiedetechnik GmbH  
Talsperrenweg 19  
58256 Ennepetal**

als Werkstoffhersteller gemäß

**AD 2000-Merkblatt W0**

überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/203/1403/WP/0963/21**

Aktenzeichen: 8118971454

Fertigungsstätte: **Talsperrenweg 19, 58256 Ennepetal**

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist der Anlage Geltungsbereich zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen, geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse, fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**02/2024**

Hagen,



Digital unterschrieben  
von Wünsche Jens Marc  
Datum: 2021.04.26  
16:53:26 +02'00'

Anlage: Geltungsbereich

Fertigungstechnik Ruhrgebiet Ost  
Feithstraße 188  
58097 Hagen

Tel: +49 2331 803 0  
Fax: +49 2331 803 207  
E-Mail: [imhagen@tuev-nord.de](mailto:imhagen@tuev-nord.de)

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/1403/WZ/0963/21

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/1403/WP/0963/21

<b>Firma / Company:</b>	<b>Ort / Location:</b>	<b>AZ / File No.:</b>	<b>SAP-Nr.:</b>	<b>Datum / Date:</b>
GHV Schmiedetechnik GmbH	58256 Ennepetal		8118971454	08.02.2021

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond. *	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
2 Werkstoffe nach AD 2000 / Materials according to AD 2000								
1	C22.8 / 1.0460 6)	DIN 17243	N	<b>Gesenkschmiedestücke</b>		max. 15 kg	Druckgeräterichtlinie PED	6) Nur zur Information / Only for Information Beim Einsatz im Bereich AD 2000 oder der Druckgeräterichtlinie 97/32/EG ist ein Einzelgutachten / PMA erforderlich If use in area of AD 2000 or PED 97/23/EC an Particulare Material Appraisal (PMA) is necessary
2	15Mo3 / 1.5415 6)	DIN 17243	N					
3	13CrMo4-4 / 1.7335 6)	DIN 17243	V					
4	10CrMo9-10 / 1.7380 6)	DIN 17243	V					
5	X20CrMoV1 21 / 1.4922 6)	DIN 17243	V					
6	P250GH / 1.0460	EN 10222-2	N				AD 2000 W13	
7	P245GH / 1.0352	EN 10222-2	N				AD 2000 W13	
8	P305GH / 1.0436	EN 10222-2	N				AD 2000 W13	
9	16Mo3 / 1.5415	EN 10222-2	N/T oder QT				AD 2000 W13	
10	13CrMo4-5 / 1.7335	EN 10222-2	N/T oder QT				AD 2000 W13	
11	11CrMo9-10 / 1.7383	EN 10222-2	N/T oder QT				AD 2000 W13	
12	P280GH / 1.0426	EN 10222-2	N/T oder QT				AD 2000 W13	
13	P285 QH / 1.0478 6)	EN 10222-4	QT				VdTÜV WB 352/3	
14	X10CrMoVnb9-1 / 1.4903 6)	EN 10222-2	NT				VdTÜV WB 511/3	
15	X20CrMoV11 1 / 1.4922 6)	EN 10222-2	QT				VdTÜV WB 110	
16	P355NH / 1.0565	EN 10222-4	N oder QT				VdTÜV WB 354/3	
17	P355QH1 / 1.0571	EN 10222-4	N oder QT				VdTÜV WB 354/3	
18	StE 355 / 1.0562	DIN 17102	N oder QT				VdTÜV WB 354/3	
19	TStE 355 / 1.0566	DIN 17102	N oder QT				VdTÜV WB 354/3	
20	WStE285 / 1.0487	DIN 17102	N oder QT				AD W13	

Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/1403/WZ/0963/21

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/1403/WP/0963/21

<b>Firma / Company:</b>	<b>Ort / Location:</b>	<b>AZ / File No.:</b>	<b>SAP-Nr.:</b>	<b>Datum / Date:</b>
GHV Schmiedetechnik GmbH	58256 Ennepetal		8118971454	08.02.2021

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond. *	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
21	WStE420 / 1.8932	DIN 17102	N oder QT				AD W13	
22	TStE420 / 1.8912	DIN 17102	N oder QT				AD W13	
23	TStE285 / 1.0488	DIN 17102	N oder QT				AD W13	
25	C22.3 / 1.0427 6)	VdTÜV WB 364	N				VdTÜV WB 364	
26	NiCr21Mo / 2.4858 6)	VdTÜV WB 432/3	A				VdTÜV WB 432/3	
27	X10CrWMoVNb9-2 / 1.4901 6)	VdTÜV WB 552/3	QT				VdTÜV WB 552/3	
28	7CrMoVTiB10-10 / 1.7378 6)	VdTÜV WB 533/3	QT				VdTÜV WB 533/3	
29	S235JRG2 / 1.0038	EN 10250-2	N				AD 2000 W13	
30	S235J2G3 / 1.0116	EN 10250-2	N				AD 2000 W13	
31	S355J2G3 / 1.0570	EN 10250-2	N				AD 2000 W13	

**Erläuterung / Explanation:**

\* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)